

HF - Abschirmspezialisten

für elektrisch leitfähige Kleber und Dichtungen

NEUSIL™ K682 : 1-komponentig, bei Raumtemperatur aushärtend
(Leitpartikel: versilberte Kupfer-Partikel: Ag/Cu)

Verarbeitungshinweise:

1. Verarbeitungshinweis: für manuelle Verarbeitung

a.) Kunststoff-Kartuschen: mit Druckkolben

Bei der manuellen Verarbeitung der Kunststoff-Kartuschen den orangefarbenen Kartuschen-Verschluss abnehmen und die Paste **NEUSIL™** K682 auf den gereinigten Metalluntergrund (z.B. Gehäusenut) punktuell oder flächendeckend auftragen. Für kleinere Entnahmemengen können die beiliegenden konischen Kunststoff-Dosier-Nadeln aufgesetzt werden. Mit dem beiliegenden Druckkolben drückt man den weissen Kunststoff-Stopfen nach unten und somit die Paste aus der Nadelöffnung nach aussen.

Nach jeder Entnahme der Paste aus der Kartusche, muss der orangefarbene Kartuschen-Verschluss an der Nadelseite unbedingt sofort wieder aufgesetzt werden, um eine Aushärtung der Paste zu verhindern ! Die Kartusche unbedingt stets mit der Spitze nach unten lagern.

b.) Kunststoff-Kartuschen: mit Druckluft

Die Kunststoff-Kartuschen können auch mit Druckluftdosiersystemen (z. B. von GLT oder GLOBACO) verarbeitet werden.

Max. Lagertemperatur: +10°C bis +28°C

Bitte lagern Sie die Paste bei Raumtemperatur, möglichst nicht über 20°C.

Die optimale Verarbeitung erfolgt bei einer Raumtemperatur von 21°C (+/- 4°C).

Die Kartusche unbedingt stets mit der Spitze nach unten lagern.

Nach jedem Gebrauch sofort verschliessen.

c.) Verarbeitungshinweis: für maschinelle Verarbeitung mit Volumendosierung

Die Dosierung der Aluminium-Kartuschen erfolgt durch einen X-Y-Z-Verfahrroboter (volumetrisches Dosiersystem) der Firma DATRON ELECTRONIC oder der Firma KERN-LIEBERS.

2. Besondere Merkmale:

NEUSIL™ K682 ist eine elektrisch leitfähige Silikonpaste. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur.

NEUSIL™ K682 ist elektrisch leitfähig, gummielastisch, flexibel und sehr gut haftend auf vielen Untergründen.

Auch unter starker mechanischer Dauerbelastung wie Vibration oder wechselnden Druckbelastungen sowie bei Temperaturschwankungen bleiben die elektrischen Leitwerte stabil.

3. Anwendungen:

NEUSIL™ K682 wird im Bereich der Hochfrequenz-Abschirmung als Beschichtungs- und Dichtungsmaterial eingesetzt.

elektrisch leitfähiges Verkleben von:

HF-Dichtungen - HF-Dichtungen

HF-Dichtungen - Gehäuse

HF-Dichtungen - Abschirmfenster

Kontaktieren und Verbinden von Bauteilen auf Leiterplatten, Solar usw.

NEUSIL™ : eingetragenes Warenzeichen der Firma NEUHAUS ELEKTRONIK

HF - Abschirmspezialisten

für elektrisch leitfähige Kleber und Dichtungen

4. Eigenschaften:

Sehr gute elektrische Leitwerte. Sehr gute Haftfestigkeit auf den meisten Werkstoffen. Bei Goldoberflächen kann man zur Verbesserung der Haftfestigkeit einen Primer punktuell auftragen. Schnell aushärtend. Die Viskosität kann von fließfähig bis standfest modifiziert werden. (kein Abfließen an senkrechten Flächen).

5. Aushärtung:

Die Paste Kleber benötigt zur Vulkanisation (Aushärtung) Luftfeuchtigkeit.

Die Paste härtet im Temperaturbereich von 5°C bis 40°C aus.

Bei einer Aushärtungs-Temperatur von über 50°C verschlechtern sich die mechanischen Eigenschaften.

Die optimale Aushärtung erfolgt bei einer Raumtemperatur von 21°C (+/- 4°C).

Je höher die Raumluftfeuchtigkeit desto schneller härtet die Paste aus.

Die Raumluftfeuchtigkeit sollte mindestens 30 % betragen.

Die Raumluftfeuchtigkeit zur optimalen Vulkanisation (Aushärtung) liegt bei 80 % (+/- 8 %).

6. Reinigungsmittel:

bei Hautkontakt:

unausgehärtete Paste mit Waschbenzin entfernen,

ausgehärtete Paste mit Bimsstein entfernen.

Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

7. Physiologische Eigenschaften:

Bezeichnung F xn / Leichtentzündlich, gesundheitsschädlich, Während des Arbeitsvorganges für gute Belüftung der Arbeitsräume sorgen, z.B. durch Absauganlagen und Öffnen der Fenster ! Gesundheitsschädlich beim Einatmen ! Bitte während des Arbeitsvorganges Gummihandschuhe tragen; die Hände nach eventueller Verschmutzung gründlich waschen ! **Der direkte Kontakt der Hände mit der Leitpaste sollte vermieden werden.**

Die Paste stellt nach Entfernen der flüchtigen Bestandteile keine Gefahr für Mensch und Umwelt dar. Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

8. Standardgebände:

5 ml Kunststoff-Kartuschen - ca.	10 g
10 ml Kunststoff-Kartuschen - ca.	25 g
30 ml Kunststoff-Kartuschen - ca.	50 g
55 ml Kunststoff-Kartuschen - ca.	100 g
310 ml Aluminium-Kartuschen - ca.	800 g
1000 ml Aluminium-Kartuschen - ca.	2.400 g

9. Lagerzeit:

Kunststoffkartuschen (5, 10, 30, 55 ml): Produktionsdatum: + 2 Wochen;

wir empfehlen nach Anlieferung eine umgehende Verarbeitung, da die Kunststoff-Kartuschen luftdurchlässig sind und die Paste dadurch schneller aushärtet als in Aluminium-Kartuschen.

Aluminiumkartuschen (310, 1000 ml): Produktionsdatum: + 12 Wochen (3 Monate)

Lagertemperatur: + 10°C bis + 28°C.

Vor Feuchtigkeit schützen. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.